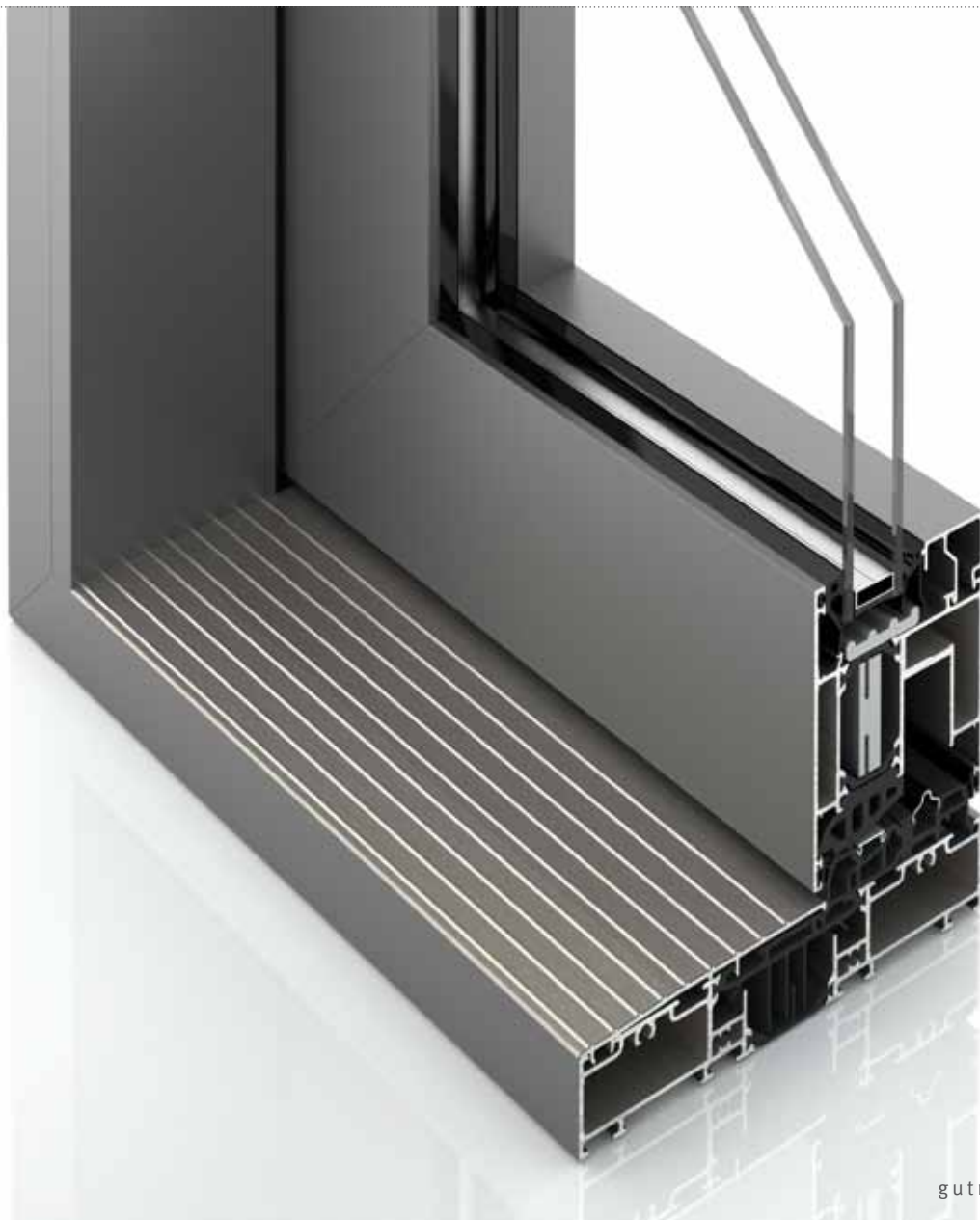


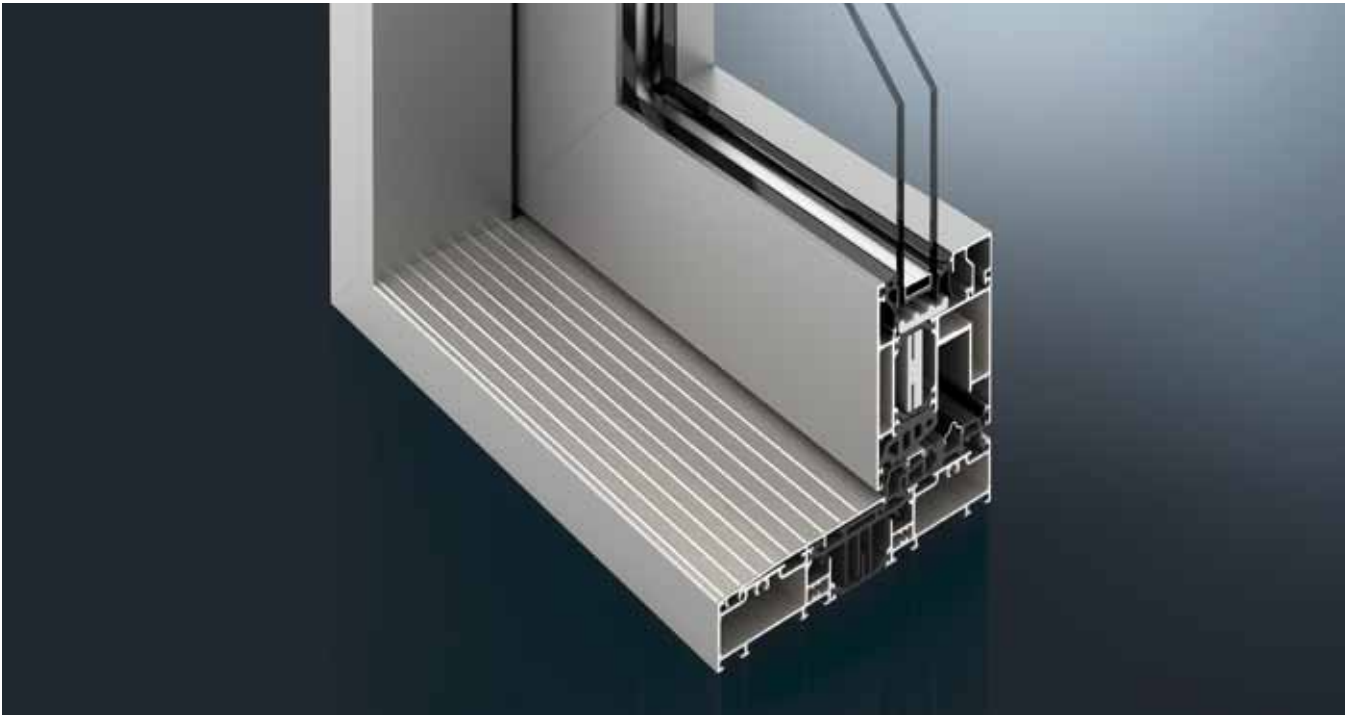
GUTMANN SC180 HW



Ausschreibungstexte
finden Sie auch unter
www.ausschreiben.de

07.2012





GUTMANN SC180+ HW Hebe-Schiebetür | GUTMANN SC180+ HW Lift & Slide Doors

Systembeschreibung

Premium Hebe-Schiebetür mit 80 mm Flügelbautiefe mit dem Spitzenwert von $U_f = 2,0 \text{ W/m}^2\text{K}$.

- Fertigung des Blendrahmens auf Gehrung oder stumpf gestoßen.
- Symmetrischer Profilaufbau für einheitliche Zubehörteile in Innen- und Außenschale.
- Bautiefe: Rahmen 180 mm, Flügel 80 mm.
- Maximale Flügelgröße B x H 3.000 mm x 3.000 mm mit bis zu 400 kg Flügelgewichten.
- Füllungsstärken opak und transparent: Max. 60 mm.
- Wirtschaftliche Verarbeitung, da nur gerade Profilschnitte bei allen Flügel- und Rahmenprofilen, Abdeckprofilen und KS-Profilen. Ausklinkungen oder zusätzliche Bearbeitungen sind nicht erforderlich.
- Hoher Vorfertigungsgrad in Werkstatt möglich.
- Einfache Montage der Flügелеlemente.
- Unkomplizierte Abdichtung im Mittelstoß durch intelligentes Dichtsystem.
- Alle Klipsprofile können bei Bedarf mechanisch gesichert werden.
- Nachträgliche Feinjustierung aller Verriegelungspunkte möglich.
- S70+ Standard Verglasungssystem mit Zubehör.

System Description

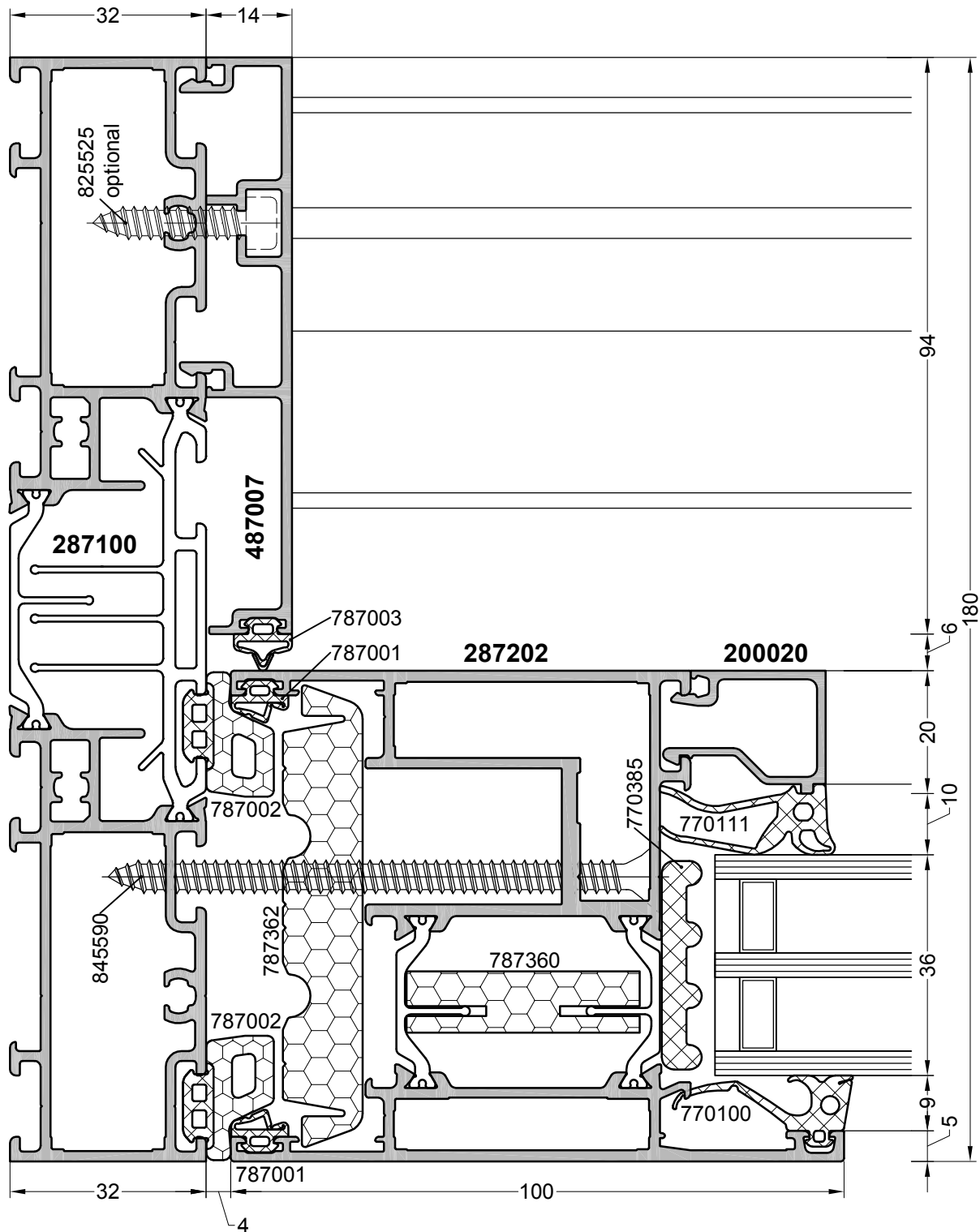
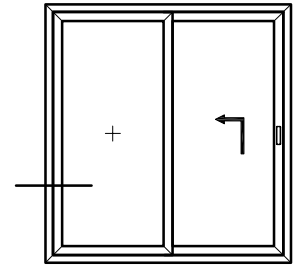
Premium lift and slide door with 80 mm sash profile depth with top value of $U_f = 2.0 \text{ W/m}^2\text{K}$.

- Window frame manufactured with mitre joints or butt joints.
- Symmetrical profile design for identical accessories.
- Construction depth: Frame 180 mm, sash 80 mm.
- Maximum sash size W x H 3000 x 3000 mm with sash weight of up to 400 kg.
- Filling thicknesses opaque and transparent: Max. 60 mm.
- Economic processing, as only straight profile sections for all sash and frame profiles, cover profiles and KS profiles. Notching or additional processing is not required.
- High degree of prefabrication possible in the factory.
- Simple installation of the sash elements.
- Uncomplicated sealing in the center joint through intelligent sealing system.
- All clip-on profiles can be secured mechanically where required.
- Subsequent fine adjustment of all locking points possible.
- S70+ standard glazing system with accessories.

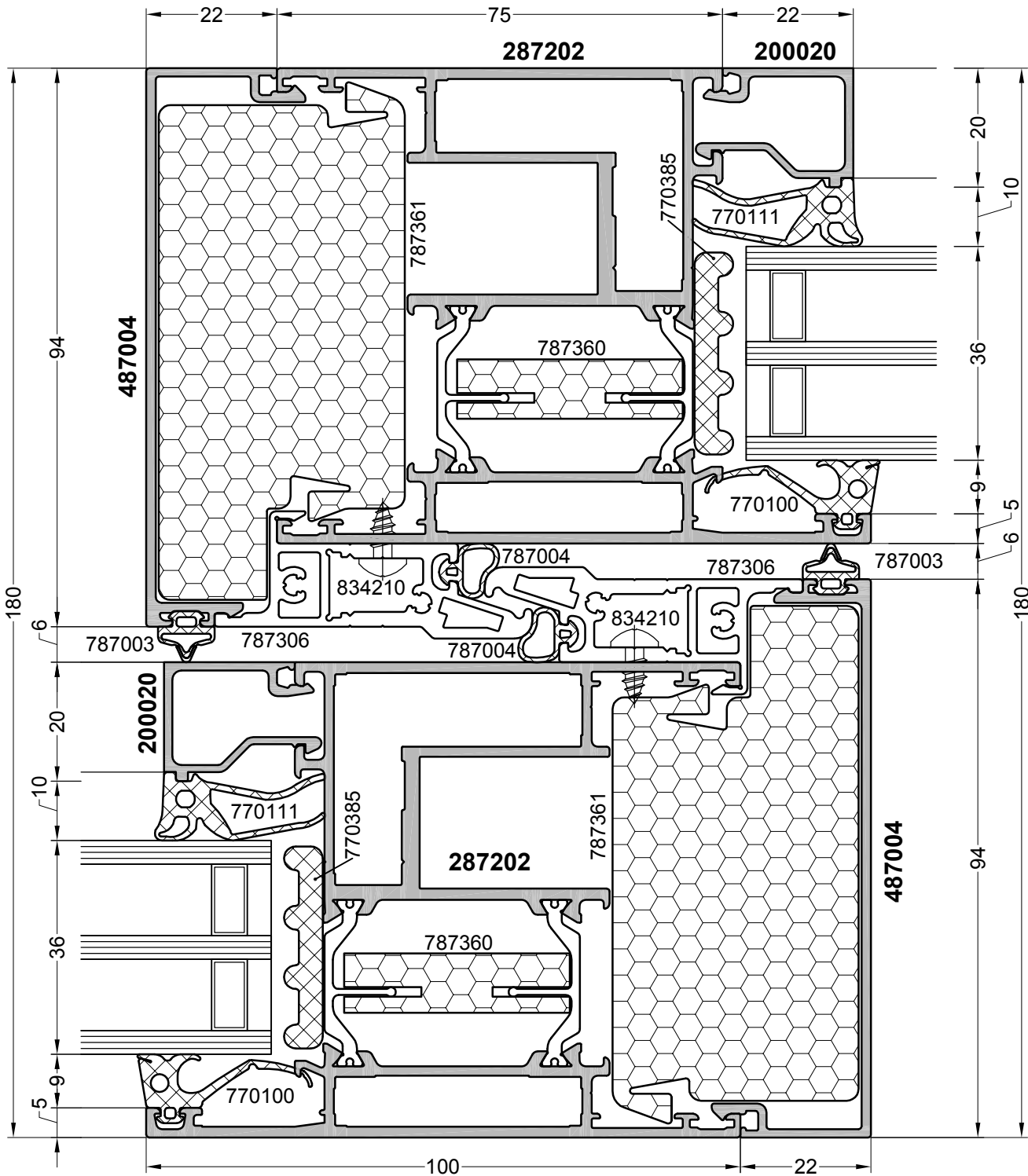
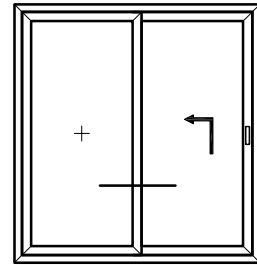
Die Energiewerte finden Sie im Kapitel 2 dieses Ordners.

Please find the energy values in chapter 2.

Regeldetail SC180 + HW
Regular details SC180 + HW

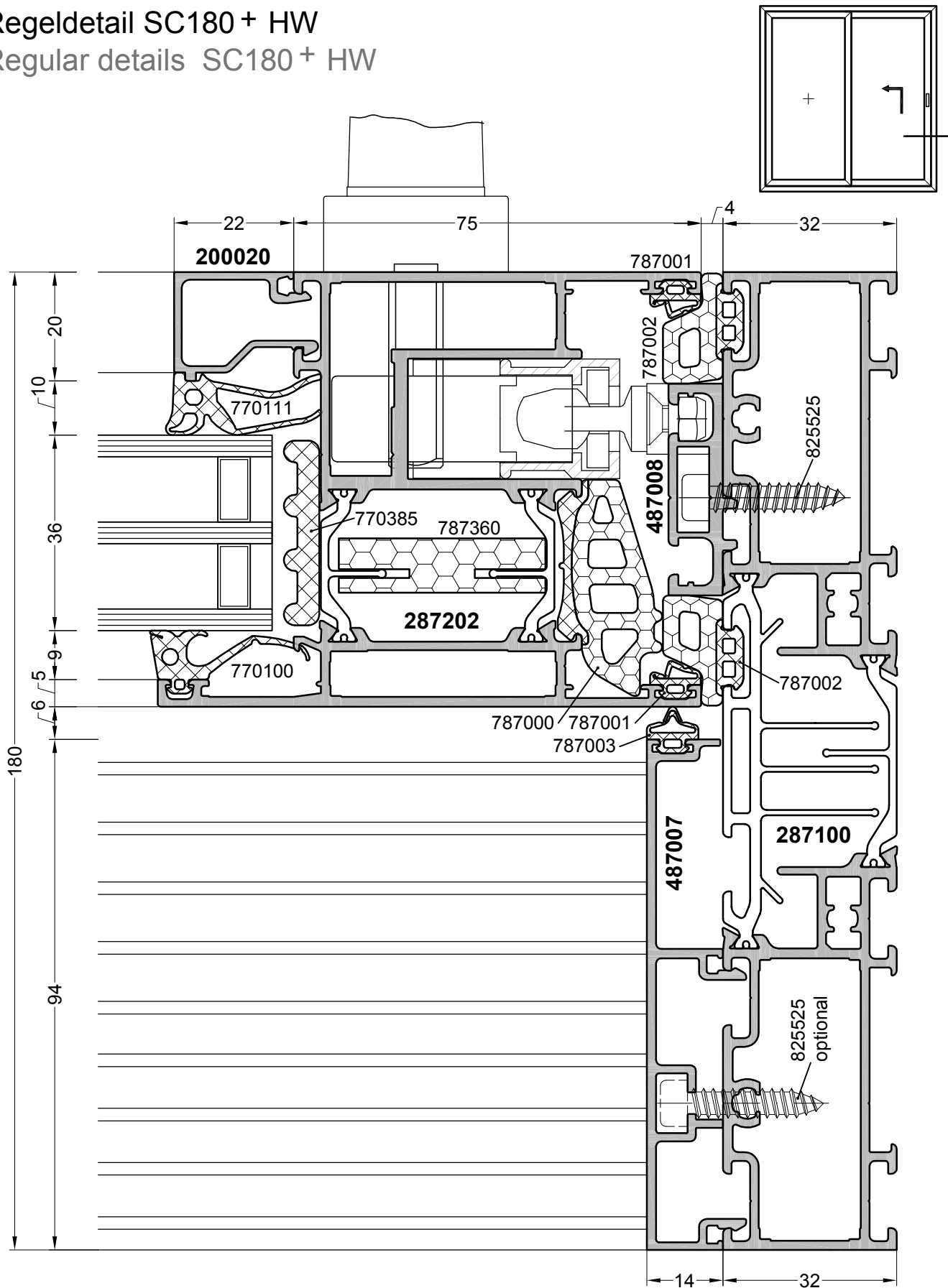


Regeldetail SC180 + HW
Regular details SC180 + HW

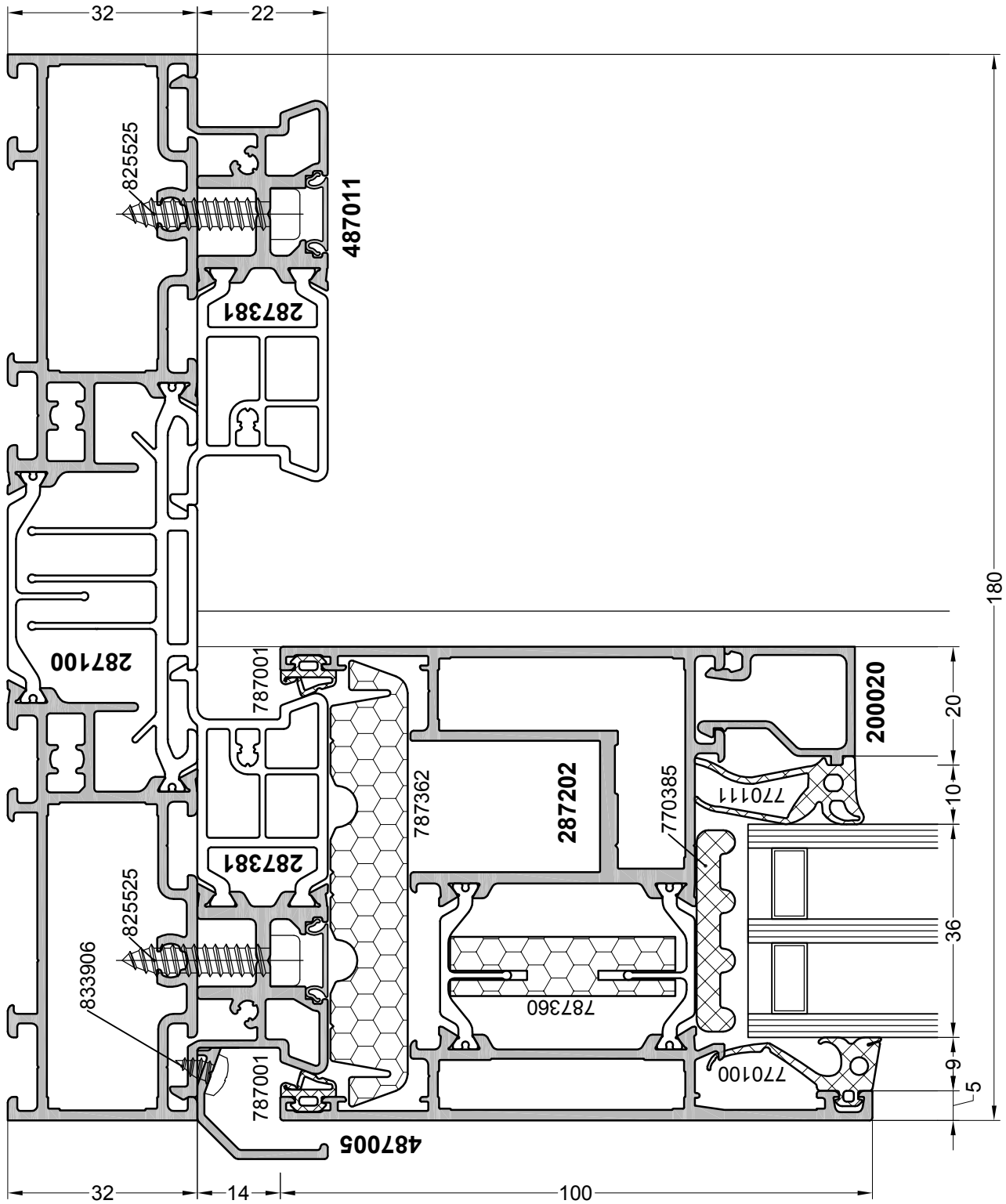
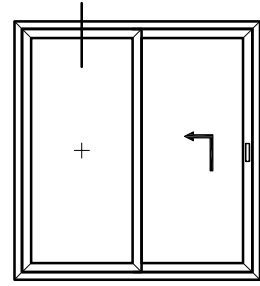


SC180
w

Regeldetail SC180 + HW
Regular details SC180 + HW

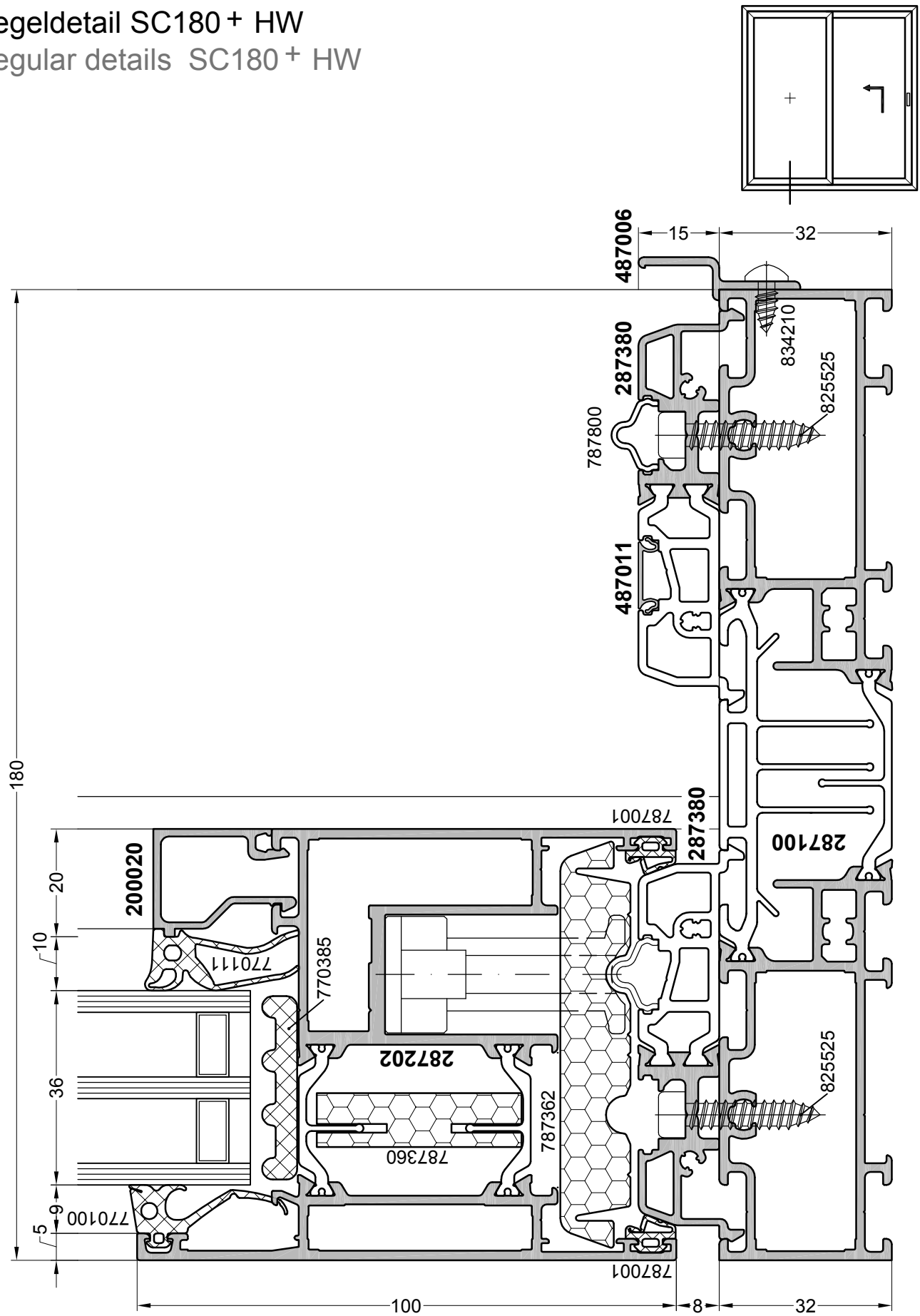


Regeldetail SC180 + HW
Regular details SC180 + HW

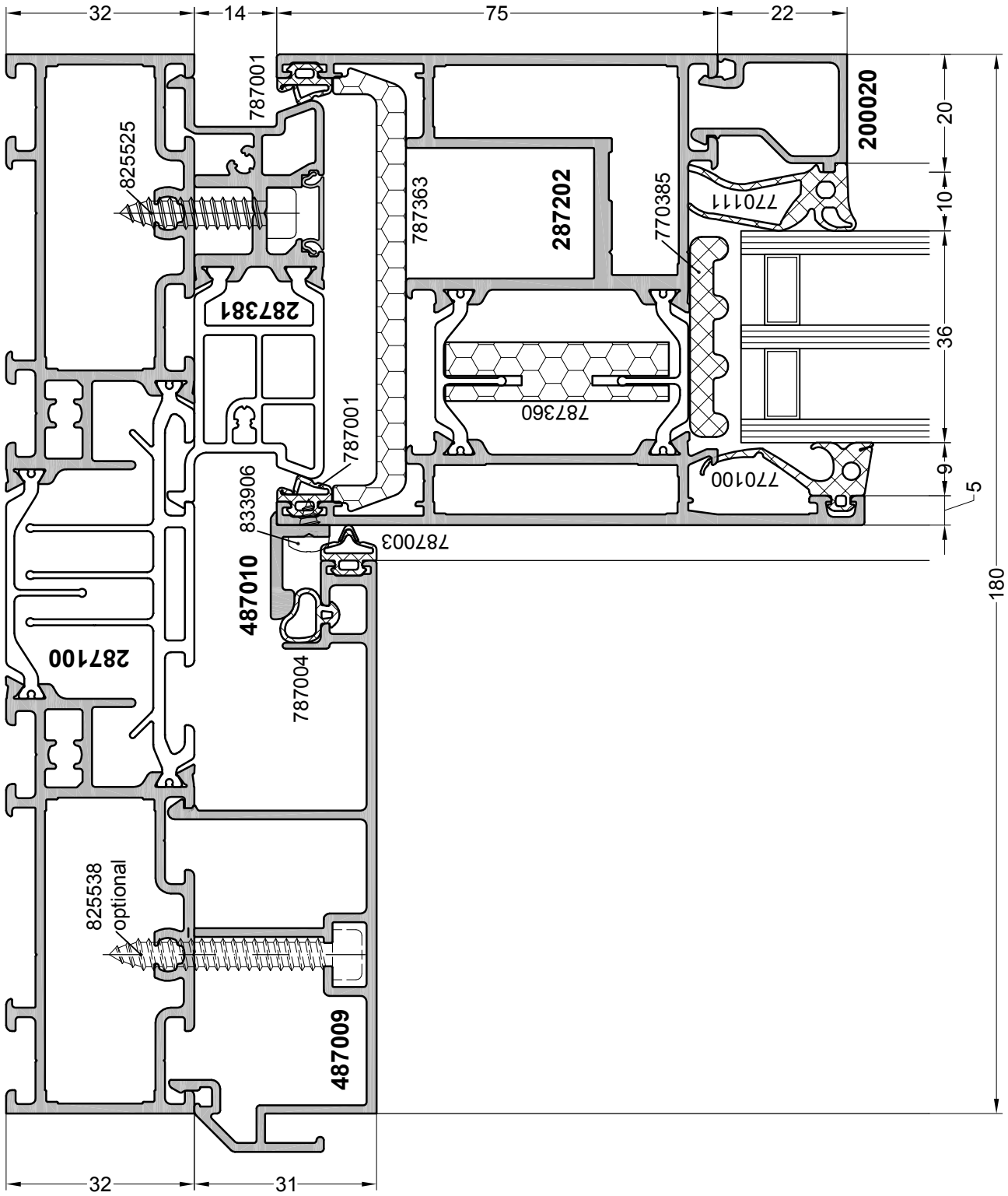
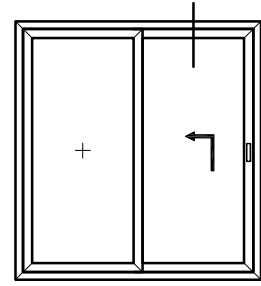


SC180

Regeldetail SC180 + HW
Regular details SC180 + HW

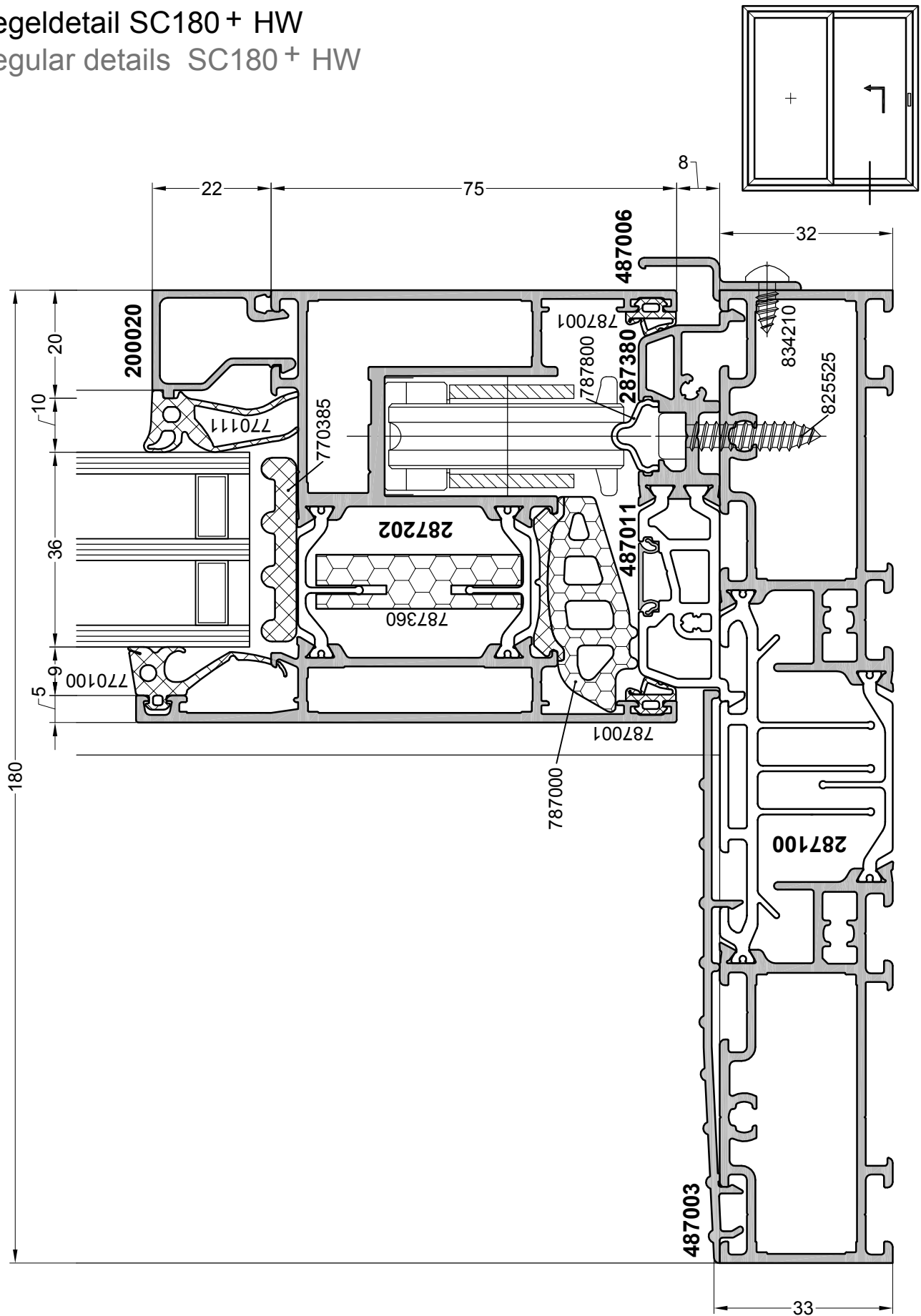


Regeldetail SC180 + HW
Regular details SC180 + HW



SC180

Regeldetail SC180 + HW
Regular details SC180 + HW



PfB Prüfzentrum für Bauelemente
Dipl.-Ing. (FH) Rüdiger Müller

Fenster · windows
Rollläden · shutters
Türen + Tore · doors
Fassaden · curtain walling
Baubeschläge · building hardware

PRÜFZEUGNIS NR. 12/03-A093-Z1

Berechnungen der Wärmedurchgangskoeffizienten für Rahmen U_f und der längenbezogenen Wärmedurchgangskoeffizienten Ψ mit Zweischeiben-Isolierverglasungen, berechnet nach DIN EN ISO 10077-2 : 2008-08 „Wärmetechnisches Verhalten von Fenstern, Türen und Abschlüssen - Berechnung des Wärmedurchgangskoeffizienten - Teil 2: Numerisches Verfahren für Rahmen (ISO/DIS 10077-2 : 2003), Deutsche Fassung EN ISO 10077-2 : 2003“

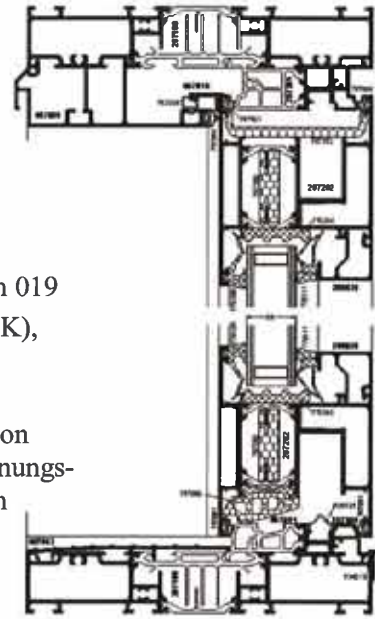
Antragsteller Gutmann AG
Nürnberger Str. 57
91781 Weißenburg

Bezeichnung Hebe / Schiebetürsystem
GUTMANN SC 180+HW

Bauart Aluminium-Verbundprofil
Oberflächenbehandlung im Vertikalverfahren,
Hohlraumoberflächen pressblank, unbehandelt.

Dämmzone durchgehende Stege aus PA6.6 GF25, GUTtherm 019

Verglasung Mehrscheiben-Isolierverglasung $U_g = 1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$,
Verglasungsdicke 26 mm,
Einstand: 18 mm (innen), 21 mm (außen)



Ergebnis gemäß den vom Antragsteller eingereichten und von der Prüfstelle überprüften Grundlagen des Berechnungsbericht SC 180+HW / 001 vom 05.03.2012 werden folgende Berechnungsergebnisse erreicht:



Wärmedurchgangskoeffizient
 $U_f = 1,9 - 2,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$

längenbezogene Wärmedurchgangskoeffizienten für folgende Scheibenabstandhalter in $\text{W}/(\text{mK})$:

$\Psi_{\text{Aluminium}} = 0,079$ $\Psi_{\text{Nirotec 017}} = 0,055$
 $\Psi_{\text{Thermix TX.N}} = 0,043$ $\Psi_{\text{Super Spacer TriSeal}} = 0,036$
 $\Psi_{\text{Swisspacer V}} = 0,034$

Gültigkeit Laufzeit der Berechnungsnorm.

[Handwritten Signature]



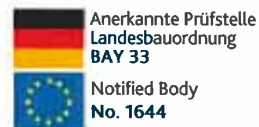
12.03.2012

[Handwritten Signature]

Dipl.-Ing.(FH) Rüdiger Müller
Institutsleiter / Prüfstellenleiter
Pfb GmbH & Co. Prüfzentrum für Bauelemente KG
Lackermannweg 24
D-83071 Stephanskirchen (bei Rosenheim)
Gesellschafter M. Demmel, R. Müller, A. Urban
AG Traunstein HRA 8871

Telefon +49 (0) 80 36 / 67 49 47 - 0
Telefax +49 (0) 80 36 / 67 49 47 - 28
www.pfb-rosenheim.de
info@pfb-rosenheim.de

Dipl.-Ing.(FH) Gabriele Manhart
Sachbearbeiterin
Sparkasse Rosenheim
Bankleitzahl 711 500 00
Kontonummer 500 556 741
Steuer-Nr. 156/172/13009
USt-IdNr. DE245353602



SC180
3